RESUMEN NO TÉCNICO.
INSTALACIONES PIENSOS APAG S.L.
POLÍGONO INDUSTRIAL DE AZUAGA.

DESARROLLO DE LA MEMORIA

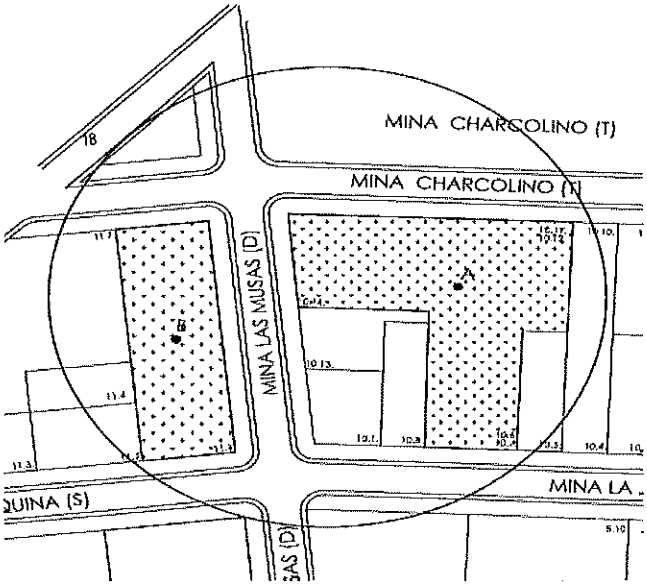
Titular de la instalaciones.

PIENSOS APAG S.L.
C.I.F.: B06338727
Domicilio: PG. INDUSTRIAL. CALLE S. 11.
06920 Azuaga (Badajoz)

Emplazamiento de las instalaciones y coordenadas

El emplazamiento de las instalaciones es en las calles Mina La Joaquina, Minas Las Musas y Mina Charcolino en el polígono Industrial de Azuaga.

Ubicación coordenadas perimetrales de las instalaciones.-



A	----------	X - 264.445	Y – 4.238.448,10
B	----------	X - 264.360,04	Y – 4.238.435,85

Actividad, instalaciones, procesos y productos.

Descripción detallada y alcance de la actividad.

Clasificación de la actividad.

Privada. Será gestionada por sociedad jurídica PIENSOS APAG S.L.

CNAE. 15713.- Fabricación de productos para la alimentación de animales de granja

DECRETO 81/2011

GRUPO 3. INDUSTRIA ALIMENTARIA.

Subgrupo 3.2.- Instalaciones para tratamiento y trasformación destinados a la fabricación de productos alimenticios a partir de:

b) Materiales de origen vegetal, sean frescos, congelados, conservados, precocinados, deshidratados o completamente elaborados, con una capacidad de producción de productos acabados igual o inferior a 300 toneladas por día y superior a 4 toneladas por día.

GRUPO 10. OTRAS ACTIVIDADES.
Pot. > 100 kw. Superficie total > 2000 m2

Instalaciones.-

El emplazamiento de las instalaciones se sitúa en una serie de parcelas que se reflejan en el plano de situación que conforman una superficie total de 5.516 m2, con una superficie construida de 4.412,46 m2.

Las superficies de las instalaciones están hormigonadas e impermeabilizadas.

La distribución de naves y zonas se concentra en la zona del polígono industrial de Azuaga de calle Mina La Joaquina, Mina Las Musas y Mina Charcolino, como se puede apreciar en planos.

Descripción de la actividad.

La instalación existente se ubica en el Polígono Industrial de Azuaga en las calles Mina la Joaquina, Mina Charcolino y Mina Las Musas. Las parcelas conjuntan una superficie total de 3.589 m2.

Dentro de esta superficie conjunta se ubica:

- Molino de piensos en parcela de 834 m2.
- Nave almacenamiento de granos, fitosanitarios y oficinas en parcela de 1.927 m2
- Nave almacén de granos en parcela de 861,5 m2
- Nave almacén de fertilizantes en parcela de 926,50 m2
- Nave almacén de granos y limpieza de granos y semillas en parcela de 967 m2

La superficie total de las parcelas donde se ubican las instalaciones es: 5.516 m2
La superficie construida de las instalaciones es: 4.412,46 m2

Residuos peligrosos a extraer y segregar

Fluidos:

No se producen

Sólidos:

No se producen. .

Descripción detallada y alcance de los procesos productivos.

Procesos productivos. Detalles de flujo de bloques. Diagramas de flujos.

MOLINO DE PIENSOS

La fabricación del pienso, se realizará a partir de cereales, leguminosa, oleaginosa y harinas, en harina para alimentación animal, después de un proceso de dosificación, molienda, mezclado y llenado a cuba camión para su reparto a finca, envasado o dispensado en la misma fabrica.

La capacidad productiva de la fábrica es de 40 Tm en la jornada de 8 horas, osea la capacidad de fabricación es de 5 Tm/horas.

Con esta capacidad de fabricación y contando con 250 días laborables al año, la fábrica puede producir 10.000 Tm/año.

Recepción de la materia primas a granel:

Las materias primas, cereales, harina de soja, etc... , son pesadas en la báscula y se comprueba la calidad de las mismas.

Dado el visto bueno son descargadas en la piquera, desde la cual, por medio de un transportador tipo redler, es dirigida al elevador de cangilones que dirige el grano hacia la boca de llenado de los distintos silos de materias primas, donde permanecen almacenados hasta su dosificación. En el proceso productivo entran las siguientes materias primas y cantidades aproximadas, dependiendo del tipo de fórmula, que depende a su vez de la edad y el estado del animal al que vaya dirigido el pienso.

Cebada: 45%
Maíz: 15%
Trigo: 30 %
Soja: 14%
Manteca: 2%
Correctores y aditivos: 4%

Dosificación:

Las materias primas citadas anteriormente, se almacenan en 6 silos de dosificación, con una capacidad individual de 50 Tm cada uno, otro silo de 150 Tm y un tanque de grasa de 25 Tm.

Una vez elegido el producto final deseado a fabricar, y por tanto las materias primas que lo integran y el porcentaje de cada una de ellas, éstas son extraídas de los silos de almacenamiento de materias primas, una a una, mediante sinfines que la depositan en la báscula dosificadora, provista de un autómata que corta automáticamente la extracción de cada uno de los silos, una vez alcanzado el peso determinado, asegurándose así la dosificación exacta de cada materia prima, que integrará 1Tm de pienso.

Ya realizada la dosificación y pesada, todas estas materias primas integrantes del pienso elegido, son vertidas a la tolva de espera, para transportarlas a través de un sinfín que conecta con un elevador de cangilones y lo sube a la columna de molienda, en la cual se encuentra otra tolva de espera al molino.

Molienda y mezclado:

Desde la tolva de espera, por gravedad, las materias primas caen al molino mediante un variador que permite la entrada en el molino, de una cantidad precisa, para que este proceso se lleve a cabo con las adecuadas garantías.

El molino triturará convenientemente las materias primas hasta dejarlas hecha harinas en un calibre inferior a 2,5 mm. Una vez molida la materia prima, cae en la tolva de espera de la mezcladora que mediante una tajadera y una vez acabada la mezcla anterior, pasa a la mezcladora, cuya función es homogeneizar la harina resultante de la molienda.

Es en este punto, cuando la harina se está homogenizando, cuando se le añade la grasa a través de unos inyectores a la harina y el corrector vitamínico mineral, acabándose aquí la mezcla de todas las materias primas que componen el pienso.

Una vez hecha la mezcla, mediante una tajadera cae la mezcla en una tolva que alimenta el transportador y el elevador de cangilones que sube el pienso hasta el silo deseado de pienso terminado, según el pienso fabricado.

Almacenamiento del Pienso:

El pienso fabricado, se almacena según el tipo de pienso, en una batería de 8 silos con una capacidad cada uno de 20 Tm. Una vez almacenado el pienso en los silos de pienso terminado, mediante tajaderas, es descargado al camión cuba que lo distribuirá a las diferentes explotaciones.